

## Mise à Jour de la fiche **AQUAP ES20**

- DOSSIER  
Fiche AQUAP ES20
- ENTRETIEN  
Chris PICHON,  
Project Manager (SOLVAY)
- BRÈVES  
Un dépannage en urgence
- NOUVEAUTÉ  
Les conduites isolées  
préfabriquées

**LTS** INFOS  
Premier semestre 2016



## La nouvelle fiche **AQUAP ES20**

La fiche Aquap ES20 a vu le jour en 2010 à la demande des loueurs de chaudières et ce pour venir répondre à un certain nombre de questions sensées éclaircir l'application de l'arrêté du 15 Mars 2000.

Le temps passe, le métier de la location de chaudières industrielle accentue son essor et de nouvelles questions sont apparues.

L'ASAP ainsi que les autres services compétents ont donc travaillé sur une nouvelle version qui a été validée par le ministère de tutelle en Juillet 2015.

**Voici ce que cela implique :**

### 1. Déclaration de mise en service (DMS)

A chaque nouvelle installation d'une chaudière soumise à la DESP une Déclaration de Mise en Service est à réaliser.

Depuis le 1er avril 2015, la Déclaration de Mise en Service (DMS) d'un Équipement Sous Pression (ESP) est à réaliser via l'outil de télé déclaration «LUNE» accessible par ce lien :

<https://authentification.din.developpement-durable.gouv.fr>



Travaux de remise en état et préparation avant chaque nouvelle location



■ DOSSIER

Mise à Jour de la fiche AQUAP ES20

## 2. Contrôle de Mise en Service (CMS)

A chaque installation sur un nouveau site, un contrôle de mise en service doit être réalisé par un Organisme Habilité avec un **essai des sécurités**.

## 3. Inspection Périodique (IP)

L'inspection périodique doit, conformément à l'Arrêté Ministériel du 15/03/2000, être réalisée par un Organisme Habilité tous les 18 mois. Si le 18ème mois est révolu lorsque l'équipement est en période de stockage chez le Loueur alors l'inspection sera à réaliser juste avant la prochaine mise en service chez un nouveau client, soit sur le site d'exploitation soit dans les entrepôts du loueur.

## 4. Requalification périodique

Il n'est pas nécessaire de réaliser une requalification de la chaudière avant son 10ème anniversaire si :

- a. La chaudière (date d'épreuve en usine) ou la dernière requalification à moins de 5 ans à la date du CMS de cette nouvelle location.
- b. Les IP ont été réalisées conformément au paragraphe 3 de l'Arrêté Ministériel du 15/03/2000.
- c. Le loueur présente un carnet d'entretien permettant de tracer le suivi, les réparations et modifications éventuelles.



Gros plan sur la plaque de marque CE permettant de poinçonner à chaque CMS

Propriétaire: LTS - LOCATION THERMIQUE SERVICE									
Adresse: 39 rue Albert Einstein Parc d'Activités du Château BP 80129 - 62211 CARVIN CEDEX									
N° de module / d'unité :									
N° de fabrication générateur :									
<b>CONTROLES DE MISE EN SERVICE (poinçons)</b>									



Préparation d'une chaudière 3t/h avant expédition sur le site du client

LTS vous livre systématiquement une chaudière :

1. Dont l'Inspection Périodique réalisée en ses locaux est en cours de validité
  2. Dont la Requalification Périodique a une validité supérieure à la période de location. Si la location se prolongeait au-delà, nous vous proposerons évidemment la réalisation de ces contrôles réglementaires sur votre site.
- En résumé il ne reste plus qu'à réaliser une DMS ainsi qu'un CMS avec essai des sécurités sur site.

### Les étapes réglementaires indispensables lors de la location d'une chaudière :

1. Une DMS sur le service en ligne de la DREAL
2. Un CMS avec Essais des Sécurités par un O.H.

Vous pouvez télécharger la fiche AQUAP ES 20 sur <https://www.aquap.org/fichesaquap/ES20-1.pdf>

# ENTRETIEN



Vue sur l'installation LTS composée de 2 chaudières et d'une bache alimentaire

## Entretien avec Chris PICHON Project Manager chez Solvay

### LTS : Monsieur PICHON, quelles sont les raisons qui vous ont amené à envisager de louer des chaudières ?

**Chris Pichon :** Nous avons loué chez LTS La location de chaudières de production de vapeur faisait partie d'un projet plus vaste qui consistait à se rendre autonome vis-à-vis de l'ensemble des utilités du site (eau, gaz, électricité, azote...). L'option location a été préférée car l'ensemble du projet s'est subitement accéléré avant l'été.

### Comment avez-vous connu LTS ?

**CP :** Notre société avait déjà loué des chaudières chez LTS lors d'un arrêt sur notre usine de Saint-Fons. La prestation s'était bien passée et c'est assez naturellement que nous nous sommes adressés à LTS.

### Quels sont les éléments qui ont été déterminant dans votre choix ?

**CP :** La réactivité : comme indiqué plus haut, la période estivale n'est pas idéale pour ce genre d'opération, cependant LTS a été à la hauteur de l'enjeu.

### Quels sont les points sur lesquels vous attireriez l'attention d'un collègue qui souhaiterait avoir la même démarche ?

**CP :** Le point le plus important est de bien définir ses besoins en termes de production de vapeur. Puisqu'auparavant nous achetions la vapeur et retournions les condensats à notre fournisseur, nous avons eu quelques difficultés à établir ce bilan précis pour chaque réseau avant de spécifier notre besoin. Un autre point à considérer dès le début est le permitting. Bien qu'étant situé en Europe, il y a, réglementairement, des spécificités locales à intégrer.

### Que pensez-vous des équipements livrés par LTS

**CP :** Pour l'instant, après 4 mois d'exploitation, nous n'avons

pas de soucis majeurs et les chaudières répondent parfaitement à notre besoin.

### Qu'avez-vous pensé du travail des équipes LTS

**CP :** Les équipes qui sont intervenues sur site pour le montage comme pour le démarrage ont fait preuve de professionnalisme, d'autonomie et de flexibilité. Encore une fois, merci aux équipes de LTS.

### Louer une chaudière vous semble-t-il plus facile aujourd'hui qu'avant cette « aventure » ?

**CP :** Bien sûr, mais je dirais plutôt moins difficile que plus facile, car cela reste une « aventure » assez compliquée.

### Si c'était à refaire ?

**CP :** Honnêtement, si c'était à refaire, je prendrais l'option légalisation (proposée par LTS) que nous n'avons pas retenue initialement. Ne maîtrisant pas la législation du pays d'accueil, nous avons eu quelques difficultés à obtenir toutes les autorisations administratives.



Mise en place de deux chaudières LTS sur le site de Solvay Blanes en Espagne

## Brèves Un dépannage en urgence

Lors de notre opération en Bosnie, notre installation a rencontré quelques problèmes à cause d'une pompe alimentaire ayant cavité sur une chaudière 3t/h.

Une fois le diagnostic confirmé par notre technicien déjà sur place pour finaliser la mise en service, nous avons étudié très rapidement les solutions que nous avons à notre disposition. Nous avons contacté notre fournisseur qui ne pouvait malheureusement pas livrer en Bosnie. Puis nous avons sollicité le représentant de la marque en Bosnie qui n'offrait pas mieux qu'une livraison sous 4 jours avec peu de certitude.

Un de nos partenaires Hongrois a aussi tenté de nous apporter son aide en réduisant le délai à 3 jours ouvrés sachant que nous étions un mercredi donc une livraison le lundi dans le meilleur des cas. Comme il n'était pas pensable de laisser notre client dans cette situation, nous avons missionné Naguib, notre chargé d'affaire globetrotter, pour prendre l'avion avec comme seul bagage en soute une pompe d'environ 30kg que nous avons évidemment en stock !

A 14h il prenait la route direction l'aéroport de Bruxelles pour atterrir à Sarajevo à 22h00 en passant par Vienne. A minuit il était sur site accueilli par Maxime, notre technicien afin de passer une nuit réparatrice et méritée. Le lendemain à la première heure la pompe défectueuse était remplacée et Naguib reprenait son avion pour rentrer en France.

**Pas plus de 24h d'indisponibilité, pour une installation à l'autre bout de l'Europe, c'est un challenge !**

Malgré nos contrôles rigoureux après chaque retour en nos locaux, le déplacement d'une chaudière à plusieurs centaines voire milliers de kilomètres génère parfois des aléas à la mise en



Vue sur l'installation LTS de 2 chaudières de 6t/h + bache alimentaire

service. Les dysfonctionnements les plus fréquemment rencontrés sont en quasi-totalité solutionnés lors de la mise en service par notre technicien et ne sont généralement que le fruit du desserrage de fixations, de brides ou de connecteurs à cause des vibrations liées au transport.

Il arrive, heureusement très rarement, que le dysfonctionnement ne puisse être solutionné avec les moyens disponibles immédiatement sur site et c'est là que notre expérience, notre réseau et notre réactivité nous permettent de résoudre le problème dans un délai très court. Grâce à nos derniers développements concernant le diagnostic à distance par l'intermédiaire de nos chaudières connectées, il est possible de réduire de manière significative le temps nécessaire à la résolution des dysfonctionnements surtout si le client a souscrit à l'option du stock de pièces de rechange sur site.

C'est la performance proposée par LTS !

## Nouveauté Les conduites isolées préfabriquées

Dans notre activité l'utilisation du flexible onduleux inox est très répandue. Même si celui-ci offre de nombreux avantages, il apporte aussi son lot de problématiques. Le plus important de ces inconvénients est la fatigue à long terme générée par le passage du fluide, et ses vibrations. Cela associé à un montage / démontage fréquent, et à un supportage pas toujours optimisé. Pour cette raison,

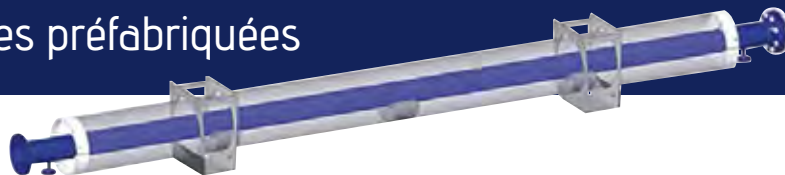
**LTS propose systématiquement des tuyauteries rigides modulaires,**

afin de limiter au maximum le nombre de flexibles, et assurer ainsi à ses clients la fiabilité, sécurité, et disponibilité de l'installation. Les règles de montage des constructeurs de flexibles, très rigoureuses doivent également être respectées pour éviter tout sinistre.

Un autre point est la perte de charge directement générée par sa conception annelée. Hors lorsqu'une installation nécessite des longueurs importantes, les pertes de charges peuvent très rapidement s'avérer très gênantes pour ne pas dire bloquantes.

C'est la raison pour laquelle nous privilégions toujours l'utilisation des lignes rigides.

Evidemment cela génère des coûts et nous y avons donc palier en



réalisant pour notre parc une série de manchette de tout type (droite, coudées, réduites, etc...).

L'avantage de mixer le flexible et le rigide est de bénéficier des seuls avantages des deux technologies ! Malgré cela il existe encore des situations où le besoin de pression, de qualité de vapeur, de sécurité et d'efficacité énergétique est tel que nous nous devons d'apporter une solution appropriée. C'est grâce à des clients exigeants qui nous ont confié des projets ambitieux que LTS a pris le parti de développer sa gamme de lignes rigides calorifugées préfabriquées.

Nous livrerons très prochainement une installation qui délivrera 9 tonnes de vapeur à 21bars et 99% de siccité garantis à une distance de plus de 80m de la chaudière mobile. Cette performance sera garantie par l'addition de tous les moyens disponibles mais surtout grâce à ces lignes rigides calorifugées préfabriquées.

Voici donc le schéma représentatif de nos lignes rigides calorifugées qui sont composées d'une ligne principale en DN150 avec brides plates en PN40 d'une ligne secondaire en DN25 pour les condensats de ligne et la présence de piquages en DN15 pour l'évacuation des purges de démarrage.

